

Kit di alimentazione e terminazione KSPC0001

Connection and termination kit KSPC0001



Le procedure sotto elencate specificano come deve essere effettuato l'assemblaggio del cavo riscaldante Calorflex SPCA. Le seguenti indicazioni non intendono precludere l'uso di altri metodi di assemblaggio e l'impiego di materiali diversi. L'installazione deve essere realizzata in conformità ai requisiti Calorflex specifici per il cavo scaldante utilizzato e nel rispetto delle vigenti normative nazionali e internazionali applicabili.

The following installation procedures specify how to carry out the assembly operations of the SPCA heating cable.

They are not intended to preclude the use of different assembly methods or materials.

Installation must comply with Calorflex requirements for the specific heating cable used and any other applicable national and international law.

Contenuto del kit:

- 1 Cappuccio Ø 6/1,4 L=50mm ESPC
- 1 Termorestringente Ø 6/2 L=50mm TRDP6-B

Kit contents:

- 1 Cap Ø 6/1,4 L=50mm ESPC
- 1 Heat-shrink sheath Ø 6/2 L= 50mm TRDP6-B

Strumenti necessari:

Forbici - Taglierino - Phon industriale

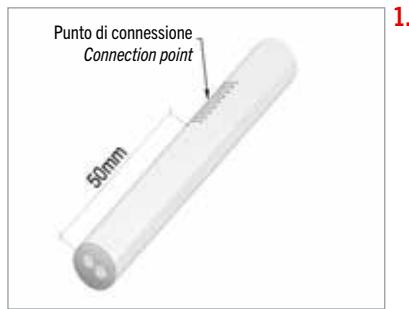
Tools required:

Scissors - Cutter - Heat gun

Calorflex srl declina ogni responsabilità per eventuali danni a cose e/o persone derivanti da usi impropri del prodotto. Consultare le condizioni generali di vendita e utilizzo.

Calorflex srl declines all liability for any damage caused to persons and/or property resulting from the improper use of the product. Consult the general terms of sale and use.

Estremità sigillata - Sealed end



1. Tagliare il cavo riscaldante a 50mm dal punto di connessione.
Cut the heating cable at 50mm from the connection point.



2. Tagliare e rimuovere l'isolamento per 20mm.
Score and remove 20mm of insulation jacket.



3. Tagliare e rimuovere il filo resistivo sino al bordo dell'isolante. Non danneggiare l'isolamento dei cavetti.
Cut and remove the heating wire up to the insulating layer edge. Do not damage bus wires insulation.



4. Accorciare uno dei due cavetti.
Shorten one of the bus wires.



5. Infilare il cappuccio ESPC sull'estremità e provvedere alla chiusura del termorestringente.
Slide cap ESPC over the cable end and shrink the sheath with heat gun.

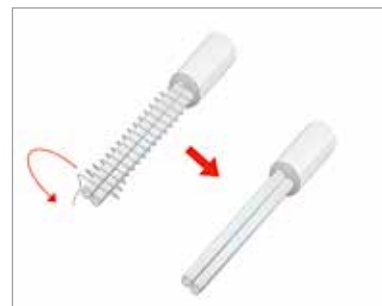
Estremità da alimentare - Power connection end



6. Tagliare il cavo riscaldante a 450mm massimo dal punto di connessione.
Cut the heating cable at 450mm maximum from the connection point.



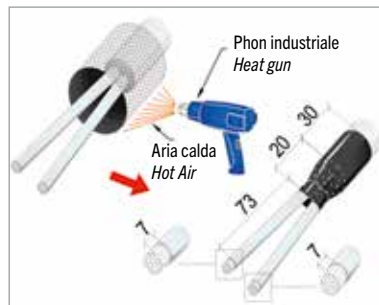
7. Tagliare e rimuovere l'isolamento per 100mm.
Score and remove 100mm of insulation jacket.



8. Tagliare e rimuovere il filo resistivo sino al bordo dell'isolante. Non danneggiare l'isolamento dei cavetti.
Cut and remove the heating wire up to the insulating layer edge. Do not damage bus wires insulation.



9. Dividere i due cavetti separando l'isolamento nella parte centrale.
Divide bus wires cutting insulation jacket in the middle.



10. Position the TRDP6-B heat-shrink sheath as indicated and seal with the heat gun.
Spellare a 7mm l'isolamento dei cavetti.
Position the TRDP6-B heat-shrink sheath as shown and shrink with heat gun.
Peel off 7mm of bus wire insulation jacket.

AVVERTENZE - WARNINGS

Per evitare qualsiasi rischio di tipo elettrico causato dal danneggiamento o dall'uso improprio del cavo è necessario collegare a monte un dispositivo di protezione elettrica. Tenere l'estremità del cavo ed i componenti del kit asciutti durante la fase di installazione.

To avoid any electrical risk caused by a damaged cable or an improper use of the cable, an electrical protection device must be connected upstream. Keep ends of heating cable and kit components dry before and during the installation procedure.